

石墨中微量镍的萃取光度测定

袁秀顺 王保宁 湫桂娜

(中国科学院应用化学研究所)

提出了用氯代苯萃取镍-PAN 融合物、分光光度测定石墨中镍的方法，钴在 10 微克以下，不必掩蔽；100 微克的铜、锌，可用 pH 为 4.0 的缓冲溶液及 0.01 N 的 EDTA 混合液洗涤除去；100 微克的铁、钒以焦磷酸钠掩蔽。

对石墨灰化过程中镍回收率偏低的原因进行了探讨。加入少量氯化钙与样品共同灰化，可得到满意的结果。

所拟定的方法灵敏、简便。能较满意地用于测定石墨中的微量镍。取样一克时，方法的测定下限为 $2 \times 10^{-5}\%$ ，镍含量为 $2.3 \times 10^{-5}\%$ 时六次测定的相对标准偏差为 $\pm 17\%$ ，标准加入试验的回收率在 95% 以上。试样分析结果与光谱结果相符合。

一、引言

丁二酮肟一直是著名的比色测定镍的选择性试剂。但是，长期以来，对于镍与丁二酮肟的反应性质仍不十分清楚，许多作者还正在对镍与试剂作用时的价态、克分子比、反应时催化剂的选择等进行深入的探讨。因此，利用此反应作为比色测定方法的基础，目前还具有一定的经验性，需要较严格的操作手续。

1955 年，程 (K. L. Cheng)^[1] 提出了用 1-(2-吡啶偶氮)-2-萘酚（简称 PAN）作为分析试剂的可能性；并认为它可作为多种金属元素的比色试剂。随后，柴田 (S. Shibata)^[2] 较系统地研究了二十多种金属元素与 PAN 的有色反应，指出了某些融合物的溶剂萃取行为，其中把镍与 PAN 列为特别灵敏的反应之一。以后，道野鹤松等^[3]、中川元吉等^[4] 和程等^[5] 较全面地研究了比色测定镍的条件，并应用于钴盐等具体对象。由于此融合物的克分子消光系数 (5×10^4 — 6×10^4) 较丁二酮肟 (14700)^[5] 以及目前二肟类中灵敏度最高的 α -糠偶酰二肟（克分子消光系数为 1.9×10^4 — 2.2×10^4)^[6] 高得多，因此，如果控制反应条件及萃取 pH，选择适当的掩蔽剂、萃洗剂及萃取溶剂等，那末，此试剂可认为是目前测定纯物质中微量镍的最佳试剂。

关于石墨中微量镍的比色测定，尚未见有文献报导。本工作探索了石墨灰化过程中镍定量回收的条件，进行了方法条件试验，选择氯代苯作为镍-PAN 的萃取溶剂，波长在 572 毫微米时，克分子消光系数为 6×10^4 。此时，钴在 10 微克以下不必掩蔽；100 微克以下的钒、铁、铜、锌等的干扰可选用掩蔽剂或洗涤液加以消除，而无需经过分离手续。

所拟定的方法灵敏、简便。取样一克时，测定下限约为 $2 \times 10^{-5}\%$ ，镍含量在 $2.3 \times 10^{-5}\%$ 时，六次测定的相对标准偏差为 $\pm 17\%$ ，标准加入试验的回收率在 95% 以上。

二、仪器和试剂

分光光度计： Unicam SP 500 型分光光度计，1 厘米玻璃液槽。

pH 计：雷磁 25 型 pH 计。

镍标准溶液：称取 0.0957 克 $\text{NiSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ [英国药品公司 (B. D. H) 出品，分析纯] 溶于少量水中，用水稀释至 200 毫升备用（镍含量为 100 微克/毫升）。使用时再分别稀释至

1微克/毫升或10微克/毫升。

盐酸溶液(1:1):用北京化工厂特纯试剂配制。

氯化钙:西德莫克(E. Merck)化学工厂,分析纯,研细。

焦磷酸钠溶液:10%溶液,用北京试剂厂二级品重结晶一次后配制。

醋酸溶液:1N溶液,用长春市南关区化学试剂厂一级品配制。

缓冲溶液:将0.2N醋酸溶液和0.2N醋酸钠溶液在pH计上调节成pH为2.0,3.0,4.0,5.0和6.0的缓冲溶液,将0.2N氢氧化铵和0.2N氯化铵溶液调节成pH为8.0,9.0,10.0,11.0和12.0的缓冲溶液。

PAN甲醇溶液:取0.1克PAN[英国莱特(Light)厂出品]溶于甲醇中,稀释至100毫升。

氯代苯:北京化工厂,三级品。

EDTA溶液:0.01N。

过碘酸钠溶液:1%溶液,西德莫克(E. Merck)化学工厂出品,分析纯。

其余试剂纯度均在分析纯以上。

三、实验方法

取一定量的镍标准溶液于60毫升分液漏斗中,加入缓冲溶液5毫升及0.1%PAN溶液1—2毫升,放置30分钟或置于沸水浴上加热5分钟,用水稀释至25毫升。然后用10.0毫升氯代苯萃取2分钟,分层后移于1厘米玻璃液槽中,在572毫微米波长下对不含镍的试剂空白测定。

四、条件试验

1. 溶剂的选择柴田曾用异戊醇、四氯化碳、甲基异丁酮和氯仿等进行了比较,认为用氯仿萃取时,镍-PAN螯合物的光密度在pH为4—10范围内恒定;波长为570毫微米时,克分子消光系数为 5.0×10^4 。

我们比较了氯仿、氯代苯、苯和乙酰丙酮等几种萃取溶剂以及50%丙酮、50%二氧六环

等混合溶剂的萃取结果后得出,氯代苯与苯的吸收曲线完全一致,它们比氯仿萃取灵敏(见图1),螯合物在572毫微米波长下的克分子消光系数为 6.0×10^4 。用氯代苯萃取还可防止微量钴(≤ 10 微克时)的干扰。从图1还可以看出,用氯仿、氯代苯和苯萃取时螯合物的吸收峰,与用二氧六环、丙酮和水的混合溶液萃取时相比,均向长波方向移动,此时试剂本身吸收更低。

为了进一步确定氯代苯对螯合物的萃取情况,我们用氯代苯萃取,在572毫微米波长下进行了以下实验。

2. 镍-PAN螯合物形成的pH范围

水相pH在4.6—10.0范围内,用氯代苯萃取时螯合物的光密度最大,且恒定,与文献

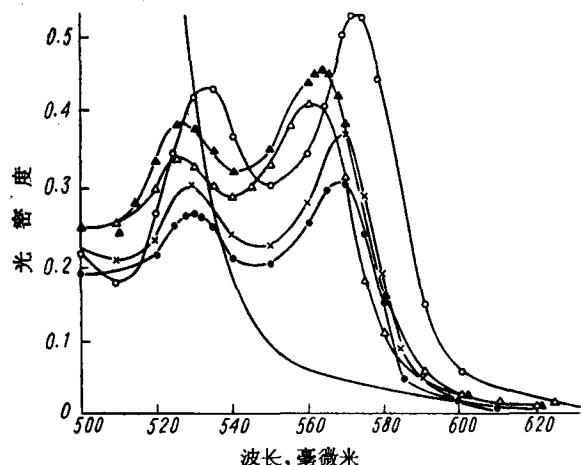


图1 吸收曲线

○——苯,氯代苯; ●——乙酰丙酮; △——50%丙酮;
▲——50%二氧六环; ×——氯仿; ———试剂吸收。

上氯仿萃取的起始 pH(4.0)稍有差别(见图2). 为了避免 Cu^{2+} , Zn^{2+} , Mn^{2+} , Cd^{2+} 等离子的干扰(详见图4), 我们采用 5.0 的 pH 进行实验.

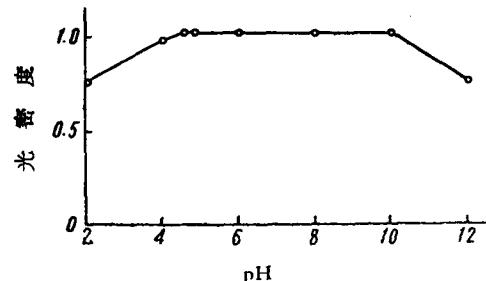


图2 pH 对螯合物形成的影响

实验条件: Ni 浓度, 10 毫克/10 毫升;
572 毫微米波长; 1 厘米液槽.

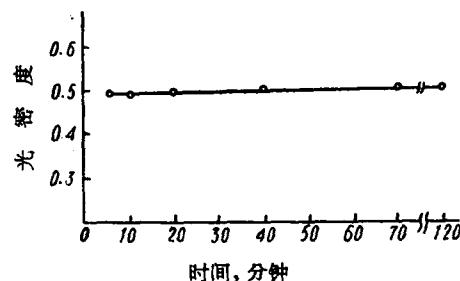


图3 融合物在氯代苯中的稳定性

Ni 浓度: 5 毫克/10 毫升.

3. 融合物在氯代苯中的稳定性 镍-PAN 融合物在氯代苯中, 经过 120 分钟后仍然很稳定(见图3). 我们曾将溶液放置过夜, 光密度值亦无明显变化.

4. 杂质的干扰及消除 纯石墨中的杂质成分少、含量低, 可分为下面几种情况:

(1) 贵金属和稀散元素在石墨中的存在量极小, 挥发性元素亦不可能存在.

(2) 碱金属和碱土金属不与 PAN 反应, Sn^{2+} 的灵敏度约在 Ni^{2+} 的百分之一以下, Pb^{2+} 在用 pH 为 4.0 的缓冲溶液萃洗时可以除去^[7].

(3) 稀土元素只在较高 pH 时才能与 PAN 反应^[8].

根据上述情况, 我们对 Cr^{3+} , Cr^{6+} , Mn^{2+} , Cd^{2+} , Zn^{2+} , Cu^{2+} , Fe^{3+} , V^{5+} 及 Co^{2+} 等几种离子进行了试验, 结果见图4. 我们的实验发现, 在所考虑的离子中, Cr^{3+} , Cr^{6+} 不与 PAN 生成融合物; 在氯代苯中, Mn^{2+} , Cd^{2+} 在 pH 大于 6 时才起作用. 在 pH = 5.0 时, Zn^{2+} , Cu^{2+} , Fe^{3+} , V^{5+} 和 Co^{2+} 对镍的测定有干扰.

为了消除上述干扰, 进行了以下试验:

(1) 利用掩蔽剂消除铁和钒的干扰 道野鹤松^[3]曾用焦磷酸钠隐蔽铁. 我们的实验结果表明, 焦磷酸钠也能很好地掩蔽钒, 用 5 毫升焦磷酸钠溶液(10%)至少可以掩蔽 100 微克铁和 100 微克钒, 而且加入的焦磷酸钠溶液量虽然高达 15 毫升, 也不影响镍的测定.

(2) 利用萃洗剂消除铜和锌的干扰 道野鹤松曾建议用硫代硫酸钠隐蔽铜的干扰^[3], 但是, 当还原剂存在时, 有可能引起钴的干扰^[9]. 我们采用 7 毫升 pH 为 4.0 的缓冲溶液及 3 毫升 0.01 N EDTA 溶液的混合溶液洗涤有机相, 此时 100 微克的铜可被完全除去, 而且被萃取的少量锌亦被洗除, 不干扰镍的测定.

(3) 钴的干扰 实验中发现, 在用氯代苯萃取镍-PAN 融合物后, 在有机相及水相界面生成绿色膜状沉淀, 钴融合物并不被萃取. 因此, 有可能不加分离钴而测定镍. 但是, 当钴量高至 10 微克以上时, 镍的测定结果偏低, 这可能是钴-PAN 沉淀吸附或包藏镍融合物之故. 当钴含量低于 10 微克时, 我们采用氯代苯萃取二次, 每次摇动 5 分钟, 并不影响测定结果.

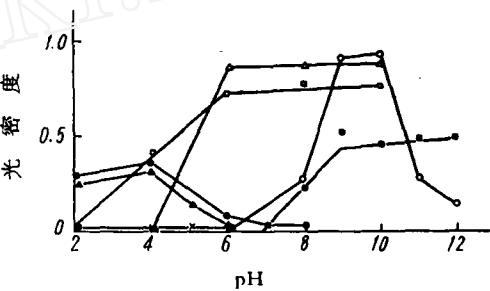


图4 酸度对融合物生成的影响

●— $\text{V}^{5+}(615)$; ○— $\text{Mn}^{2+}(560)$;
×— $\text{Co}^{3+}(640)$; ■— $\text{Cd}^{2+}(555)$;
▲— $\text{Fe}^{3+}(775)$; □— $\text{Cu}^{2+}(560)$;
△— $\text{Zn}^{2+}(560)$; 括号内的数为波长, 毫微米.

当钴量大于 10 微克时，就必须加以分离或掩蔽来消除干扰。戈尔茨坦 (G. Goldstein) 等^[10]提出，用阳离子交换剂在 10M 盐酸溶液中分离镍和钴，然后以 PAN 分别测定这两种离子。中川元吉等^[11]提出，以过氧化氢氧化 $[\text{Co}(\text{CN})_6]^{4-}$ 成不与 PAN 作用的 $[\text{Co}(\text{CN})_6]^{3-}$ ，而相应的 $[\text{Ni}(\text{CN})_4]^{2-}$ 则被过氧化氢破坏而与 PAN 作用；他们还提出用过碘酸钾氧化钴(II)，然后再以焦磷酸钠掩蔽钴(III)，过剩的过碘酸钾加热分解，然后发色，测定镍^[4]。我们曾重复后一方法，但较不易掌握，重现性差。在实验中发现，氧化、掩蔽钴以及分解过碘酸钠¹⁾时，溶液在水浴上加热时间必须比文献说的长，约需 10 分钟，否则钴掩蔽不完全或过碘酸钠分解不完全，将影响测定结果。此外，在钴存在量较大的情况下，为促进镍-PAN 融合物的生成，加热的时间不宜太长，否则结果偏低，这可能是由于在氯代苯中钴的融合物沉淀出来，并吸附镍所致。因此，在进行这一实验时，必须严格控制操作条件。

根据以上条件，用下述手续测定混合离子中的镍，所得结果列于表 1。由表 1 可以看出，不论用掩蔽钴或不掩蔽钴的方法均获得了满意的结果。

表 1 混合离子的测定结果

干扰离子的加入量(微克)如下：Fe, 100; Mn, 100; Cu, 100; Zn, 100; Cd, 100; V, 50; Co, 10.

| 掩蔽钴的测定结果 | | 不掩蔽钴的测定结果 | |
|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 加入 镍, 微 克 | 测得 镍, 微 克 | 加入 镍, 微 克 | 测得 镍, 微 克 |
| 1.0 | 0.9 | 1.0 | 1.1 |
| 1.0 | 1.0 | 1.0 | 1.0 |
| 3.0 | 3.0 | 1.0 | 1.0 |
| 3.0 | 3.0 | 3.0 | 3.2 |
| | | 3.0 | 3.2 |
| | | 5.0 | 5.0 |
| | | 5.0 | 5.0 |

掩蔽钴的操作步骤如下：

取一定量的中性或微酸性混合离子溶液于 50 毫升烧杯中，加入焦磷酸钠(10%)溶液 10 毫升，过碘酸钠溶液 2 毫升(此时 pH ≈ 9)。置于沸水浴上加热 10 分钟，取下，加入醋酸(1N)溶液约 4 毫升，使 pH 为 5.5 左右。继续加热 10 分钟，以破坏过量的过碘酸钠。冷却，加入 5 毫升 pH 为 5.0 的缓冲溶液和 2.0 毫升 PAN 甲醇溶液。再在沸水浴上加热 5 分钟，取下，转入 60 毫升的分液漏斗中，用水稀释至 25 毫升左右。以每次 5.0 毫升的氯代苯萃取二次，每次激烈摇动 5 分钟。小心分层后，两次有机相合并于另一分液漏斗中。有机相用 7 毫升(pH 为 4.0)的缓冲溶液及 3 毫升(0.01N)的 EDTA 混合溶液摇动 2 分钟，分层后，对空白测定光密度。

不掩蔽钴的操作步骤如下：

取一定量的混合离子溶液于 50 毫升烧杯中，加入 10 毫升焦磷酸钠溶液，用 1N 醋酸溶液中和至 pH 约为 5 左右，加入缓冲溶液和 PAN 甲醇溶液，其他的步骤与掩蔽钴的操作步骤相同。

五、标准曲线的绘制

取一定量的镍标准溶液，加入 5 毫升焦磷酸钠(10%)溶液，用 1N 醋酸中和至 pH 为 5 左右。加入 5 毫升 pH 为 5.0 的缓冲溶液和 2.0 毫升 0.1% PAN 甲醇溶液，在沸水浴上加热 5 分

1) 因无过碘酸钾，我们改用过碘酸钠。

钟。冷却，转入分液漏斗中，用水稀释至 25 毫升左右。用上述混合离子的测定手续，对试剂空白测定有机相的光密度。根据所含镍量与相应的光密度读数绘制标准曲线（见图 5）。

从图 5 看出，当镍含量在每 10 毫升 0—5 微克之间时，服从比尔定律。由实验可知，当镍含量在每 10 毫升 15 微克以内时仍呈直线关系。（改用国产 72 型分光光度计也获得满意结果，灵敏度稍有偏低。）

六、样品的分解

在石墨样品中加入镍的标准溶液，经灰化后得到偏低的结果。经过一系列试验后发现，加入少量氧化钙粉末与试样共同灼烧、灰化，可克服这个缺点，得到满意的结果。

七、石墨中镍的测定

取 1—2 克研细的石墨样品与 50 毫克氯化钙粉末混合，置于铂坩埚中，于煤气灯上加热灼烧，使与空气充分接触。待完全灰化后，冷却，小心沿坩埚壁加入 10 滴稀盐酸（1:1），使氯化钙及残渣溶解，在沸水浴上蒸至近干。加入少量水，再在水浴上加热片刻，使氯化钙溶解，将溶液移入 50 毫升烧杯中；再沿坩埚壁加入少量水，加热，并入烧杯中。加入焦磷酸钠（10%）溶液 5 毫升，此时有钙沉淀析出。小心逐滴加入尽量少的稀盐酸，使沉淀刚刚溶解，此时 pH 在 3.4—4.0 之间（用英国药品公司出品的精密试纸检查）。用吸液管加入 2.0 毫升 0.1% PAN 甲醇溶液，置于沸水浴上加热 5 分钟。取下烧杯，在搅拌下，缓缓加入 5—15 毫升 pH 为 5.0 的缓冲溶液，使溶液 pH 为 5.0 左右，再加热 5 分钟。冷却，转入分液漏斗中，保持水相体积约为 25 毫升。用上述混合离子测定手续，用氯代苯萃取二次，洗涤，对试剂空白进行测定。从标准曲线求得镍含量，结果列于表 2。

表 2 样品分析结果*

| 取 样， 克 | 含 量， ppm | 偏 差， D | D ^a |
|--------|----------|--------------|----------------|
| 1.0 | 0.22 | -0.01 | 0.0001 |
| 1.0 | 0.27 | +0.04 | 0.0016 |
| 1.0 | 0.20 | -0.03 | 0.0009 |
| 1.0 | 0.16 | -0.07 | 0.0049 |
| 2.0 | 0.24 | +0.01 | 0.0001 |
| 2.0 | 0.25 | +0.02 | 0.0004 |
| 平 均 | 0.23 | ΣD^a | 0.0080 |

* 样品分析结果的标准偏差 $S = \pm 0.04 \text{ ppm}$ ；相对标准偏差为 $\pm 17\%$ ，方法测定下限 ($5S$) 为 $2 \times 10^{-5}\%$ ；样品分析结果与光谱分析结果相符。

加入标准样品的试验结果见表 3。

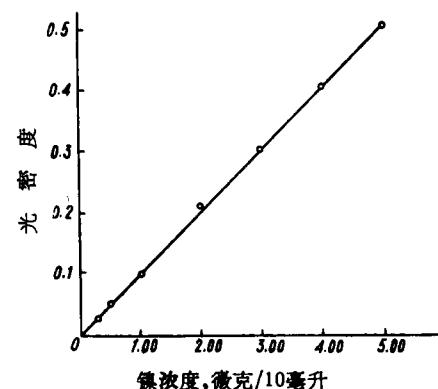


图 5 标准曲线
572 毫微米波长：1 厘米液槽。

表3 标准加入试验结果

| 取样量, 克 | 含镍量, ppm | 加入镍, 微克 | 得到镍, 微克 | 回收率, % |
|--------|----------|---------|---------|--------|
| 1.0 | 0.23 | 3.0 | 3.34 | 104 |
| 1.0 | 0.23 | 3.0 | 3.19 | 98 |
| 1.0 | 0.23 | 1.0 | 1.20 | 97 |
| 1.0 | 0.23 | 1.0 | 1.20 | 97 |

八、样品的分解試驗及討論

在进行石墨原料(含杂质较多)的测定中,当不加CaO进行样品分析时,改变试样量亦能得到平行结果,加入标准的回收率亦甚好。但是,加CaO后,分析结果高出3倍。结果列于表4。

表4 石墨原料测定结果的比较

| 不加CaO* | | 加入CaO(50毫克) | |
|--------|---------------|-------------|------------|
| 取样, 克 | 得到镍, ppm | 取样, 克 | 得到镍, ppm |
| 0.1 | 7.4, 7.8 | | 34.7, 31.9 |
| 0.2 | 8.1, 8.5 | 0.1 | 35.4, 32.1 |
| 0.4 | 7.8, 7.8, 8.0 | 0.05 | 30.2, 34.4 |
| 平均 | 7.9 | 平均 | 33.1** |

* 加入2.0微克镍,三次测定回收率为99—100%.

** 此结果与光谱分析结果35.5相近。

另一方面在不加CaO的纯石墨样品分析过程中,发现镍的标准加入试验的回收率偏低,且随灰化时间的增长而越加严重。为了查明这一原因,我们曾进行了一些试验。

1. 杂质的干扰问题 曾怀疑样品经灰化后,残渣中杂质对镍的测定有干扰。因此,我们将样品灼烧完全后,于残渣中加入镍标准溶液,再按上述手续测定。结果表明,残渣对镍的回收并无干扰。此外,我们只取镍标准溶液(硫酸镍及氯化镍溶液),分别置于铂坩埚中,烘干后,在煤气灯下灼烧不同时间,用0.2克焦硫酸钾熔融,用水及盐酸(1:1)浸取,测定镍的结果如图6。

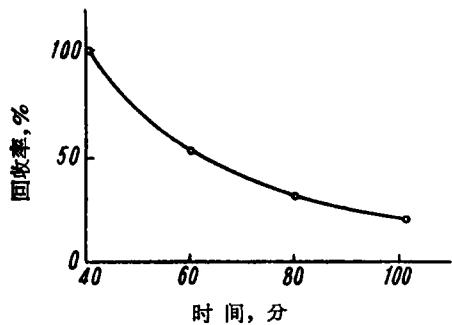


图6 灼烧时间对镍的回收率的影响
镍的加入量为2微克。

于石英装置中通氧灼烧(850—900℃)。放出的气体用水冷凝,分别对灼烧残渣及冷凝液进行测定。用稀盐酸溶解的残渣中镍的回收结果也偏低,冷凝液中并无镍存在,因此可认为镍无挥发损失。

3. 镍的浸取问题 石墨中的镍化合物在灼烧过程中,可能生成三氧化二镍、一氧化镍或金

我们取样品和标准镍溶液,置于铂坩埚中,烘干,

于石英装置中通氧灼烧(850—900℃)。放出的气体用水冷凝,分别对灼烧残渣及冷凝液进行测定。用稀盐酸溶解的残渣中镍的回收结果也偏低,冷凝液中并无镍存在,因此可认为镍无挥发损失。

属镍等。而三氧化二镍易溶于酸中，一氧化镍易溶于水中，金属镍极易溶于稀硝酸中。

我们取不同的酸浸取样品和标准溶液灼烧后的残渣，并进行测定，结果列于表 5。

表 5 酸性溶(熔)剂对残渣的处理结果

| 溶(熔)剂 | 处理情况 | 结果 |
|--|---------------------|--------------------|
| HCl (1:1) | 放置过夜，加热溶解，蒸至近干，加水浸取 | 低 |
| HNO ₃ (1:1) | 加热溶解，蒸至近干，加水加热浸取 | 低 |
| HClO ₄ | 加热溶解，缓缓冒烟至近干，加水加热浸取 | 低 |
| HClO ₄ + HF + H ₂ O | 加热溶解，缓缓冒烟至近干，加水加热浸取 | 低 |
| K ₂ S ₂ O ₈ | 与残渣共同熔融，加水加热溶解 | 0.5 克样品定量回收，一克样品偏低 |

表 5 说明酸性溶(熔)剂仍不易使镍浸取出来。

我们又取试样，分别加入无水碳酸钠、硫酸钠、氧化镁、氧化钙粉末各 50—100 毫克混匀。加入镍标准溶液，烘干，灰化。残渣以稀盐酸 (1:1) 浸取，进行测定。实验结果表明，加氧化钙的回收率十分满意。因而决定加入 50 毫克 CaO 与样品共同灰化。

由于焦磷酸钙在 pH 为 5.0 时沉淀出来，因此在加焦磷酸钠之后，小心地加入尽可能少的稀盐酸，使沉淀溶解 (pH 约在 3.4—4.0 之间)；然后加入 PAN，加热发色。再加入 pH 为 5.0 的缓冲溶液，此时有少量钙沉淀析出。再加热使螯合物充分形成。冷却后，萃取两次，每次急剧摇动 5 分钟，并不影响测定结果。

根据上述情况，我们试图从以下几点来加以解释：

(1) 高温灼烧时间过长，可能使镍为铂坩埚壁所吸附，不易浸取。当有 CaO 存在时，镍被吸附于 CaO 的表面，缓冲其与坩埚壁的作用。石墨原料样品标准加入试验能得到定量回收，也可能是因残渣较多，缓冲镍与铂的吸附作用。

(2) 镍可能有两种状态存在，在高温灼烧以后，一种状态的镍能被酸所浸取，而另一状态的镍，必须与碱性物质共同灼烧后，方可转入溶液中。

(3) 不加 CaO 时石墨原料测定结果偏低，这可能是残渣中杂质（如 SiO₂ 等）将镍包住，加入 CaO 后，杂质与 CaO 生成易溶于酸的盐，而析出镍。

参 考 文 献

- [1] K. L. Cheng et al., *Anal. Chem.*, **27**, No. 5, 782 (1955).
- [2] Shozo Shibata, *Anal. Chim. Acta*, **23**, 367 (1960).
- [3] 道野鹤松等，日本化学杂志，**82**, 590 (1961).
- [4] 中川元吉等，分析化学，**10**, 第 9 号, 1008 (1961).
- [5] K. L. Cheng et al., *Microchem. J.*, **7**, 166 (1963).
- [6] B. V. M. Пешкова и др., *ЖАХ.*, **15**, 610 (1960).
- [7] Shozo Shibata, *Anal. Chim. Acta*, **25**, 348 (1961).
- [8] Shozo Shibata, *ibid.*, **28**, 348 (1963).
- [9] T. Iwamoto et al., *ibid.*, **29**, 282 (1963).
- [10] G. Goldstein et al., *Anal. Chem.*, **31**, 192 (1959).
- [11] 中川元吉等，分析化学，**84**, 第 8 号, 636 (1963).
- [12] W. Pischner et al., *Zeitschrift für anorganische und allgemeine Chemie* **222**, 303 (1935).
- [13] I. M. Kolthoff et al., *Treatise on Analytical Chemistry*, Part II, Vol. 2, P. 381—383, 1962.
- [14] 涅克拉索夫，普通化学教程，中册，第 804—805 页，高等教育出版社，1956 年。